Dados para terminales de presión S-501 y S-502

Para prensar todos los terminales de presión S-501 y S-502 se necesita usar un dado de cavidad simple. Es un dado especial diseñado con relieve para los terminales de presión y longitud adicional para prensar toda la espiga. Consulte las páginas 36 y 37 del *Manual de Usuario para Terminaciones* de Cables para aprender a seleccionar el dado correcto.

Terminales de presión para cable helicoidal Nuestras pruebas indican que si el torón helicoidal es de 1 x 19 o mayor, y la carga de ruptura no excede la Tabla 4 de ASTM A586, puede utilizar dados para terminales de prensado de hasta 1-1/4". Para tamaños mayores que 1 1/4", corresponderá la tabla siguiente:

Si el torón tiene más fuerza que lo que se muestra en la Tabla 4, o tiene menos superficie metálica, es preciso recalcular el diseño hasta encontrar el adecuado.

Dados para terminaciones dobladas S-506

Las terminaciones dobladas que usen casquillos S-506 de 5/16" hasta 1" utilizan el dado para casquillos de acero estándar S-505 (sólo el de 1ra etapa de canal abierto) El casquillo de 1 1/4" utiliza el dado para terminación de 1-3/8" (S-501 y S-502). Consulte la página 46 del *Manual de Usuario para Terminaciones* de Cables para aprender a seleccionar el dado correcto.

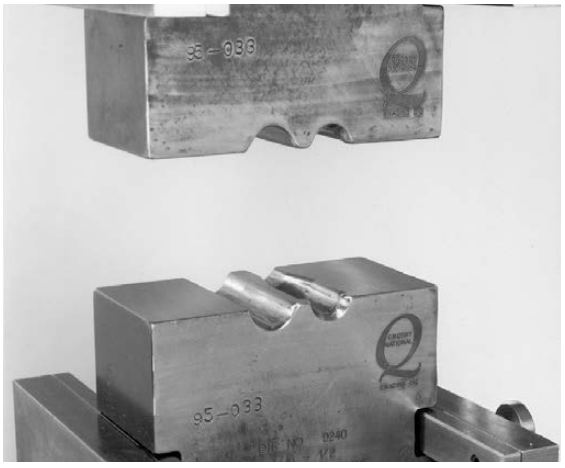
Dados para botones S-409

Los botones se prensan en dados de canal abierto. Consulte la página 43 del *Manual de Usuario para Terminaciones* de Cables para aprender a seleccionar el dado correcto.

Las prácticas de prensado con recomendación específica se encuentran en la sección de cada producto de este folleto. En la sección de cada producto dentro de este folleto, encontrará instrucciones para seleccionar el dado de prensado y las dimensiones máximas después de prensado. También puede encontrar esa información en el Catálogo General de Crosby (ver sección "Terminaciones para Cable de Acero"), la Guía para Dados de Prensado National,
o consultando la Tabla de Dados de Prensado National.

Se pueden solicitar dados y adaptadores de dado para otros tipos de máquinas de prensado (consulte la página 19).

Dado de una cavidad



Dado de dos cavidades

Nunca utilice dados que estén fisurados, gastados o que muestren signos de abrasión.

Copyright © 2013 The Crosby Group LLC
Todos los derechos reservados